



## Color i™ 5

### 台式分光光度仪

一台灵活的仪器，用于对各种样品尺寸、形状、纹理和各种透明级别的样品进行精确、大容量的生产测量。嵌入式 NetProfiler 系统与自我诊断和自动配置功能相结合，可确保一致、准确的性能。

# Color i5 的优点

- **高容量性能。**用于在大容量的生产操作中测量各种样品的理想中档台式机解决方案，具有无与伦比的易操作性和灵活性
- **内嵌 NetProfiler®。**一种内置系统，可以监控仪器性能，并可通过互联网进行优化和认证，无需其他附加服务，帮助您在节省操作成本的同时轻松交换光谱颜色数据
- **同时测量 SCI/SCE 和UV校准。**三光束技术能同时测量 SCI（包括镜面反射）和 SCE（排除镜面反射），可进行相关光泽测量并进行光泽修正配色，这样能简易地模拟人眼对色彩的视觉效果。自动 UV（紫外光）控件可快速方便地进行自动 UV D65 校准和调整,并同时进行包含/排除 UV 的测量。这有助于精确测量光学增亮或含荧光的样品
- **完善的自动配置简化设置并消除测量错误。**因为系统可自动进行配置，所以实际操作中不可能采用错误的测量结果。另外，每次测量还会包含一个“数字签名”，来验证仪器的状态。所以使用您数据的任何人 - 包括供应商、客户或其他操作人员和机构，都将知道数据是可靠的
- **反射和透射测量。**三个测量孔径，可用于反射和全透射以及直接透射测量，可以用来测量不同大小的样品。仪器还可以水平或垂直摆放，这样可以测量不同大小，不同形状，不同透明状态的各种样品，增加了测量灵活性
- **远程标准、试样按钮。**远程读取按钮允许用户直接在 Color i5 仪器上触发测量并将数据识别为标准或是试样测量。样品预览功能允许用户验证样品测量区域，在加速测量的同时避免错误。
- **独特的 LED 状态面板会在数据有风险时进行警告。**允许用户和监控人员快速验证 Color i5 的状态和配置

**爱色丽：您精确色彩的源泉。准时。随时。**

爱色丽是提供用于制造业和满足质量管理要求的全球色彩控制解决方案的世界领军企业。

作为行业领军企业，我们提供多种服务，确保爱色丽产品的稳定性能。我们在全球范围内提供在线培训和教学资源，帮助入门级和专业级用户优化他们的色彩测量能力。

有关爱色丽产品的详情，请访问 [xrite.com](http://xrite.com)。世界各地的爱色丽用户还可通过发送电邮到 [CASupport@xrite.com](mailto:CASupport@xrite.com) 联系应用支持部门，或拨打美国客服热线 800-248-9748。



## 技术规格

### 重复精度 (标准白板) \*

.03 RMS  $\Delta E_{CIELab}$

### 仪器间一致性 E CIE Lab\* 平均

0.15  $\Delta E_{CIELab}$

### 光源

脉冲氙灯，校准 D65

### 光谱范围

360 纳米 - 750 纳米

### 波长间隔

10 纳米

### 光度测定范围

0% - 200% 反射率

### 光度测定分辨率

0.01%

### 测量时间

2.5 秒

### 反射孔径

25 毫米

10 毫米

6 毫米

### 全透射孔径

22 毫米

10 毫米

06 毫米

### 直接透射孔径

22 毫米

### 光学配置

三光束，散射 8°，

6 英寸积分球

2D CCD 阵列/全息光栅

### 尺寸

高度 25 厘米 (10 英寸)

宽度 23 厘米 (9 英寸)

深度 47 厘米 (18 英寸)

重量 12 公斤

### 操作湿度

10° - 35° C

### 相对温度

20% - 80%

### 电力要求

100 到 240 VAC / 50 到 60 Hz

### 接口

USB/RS-232

### NetProfiler

嵌入式

### 特别功能

同步进行 SCI/SCE 测量，

自动 UV 及镜头调节

\* 相对于实验室条件下爱色丽标准值，BCRA 瓷砖标准的平均 DE 值，LAV，22 摄氏度。规格更改不另通知。